



TECHNICKÝ LIST 109

P 340 PLASTOFIX

TECHNICKÉ INFORMACE

1K adhezni promotér (základ) pro plastové díly
Vynikající mechanické vlastnosti
Snadná aplikace

VHODNÉ POVRCHY

Vnější plastové díly automobilu, kromě
PE (Polyethylenu)
HB BODY Polyesterové tmely
BODY 950 STONE CHIP / U951
AUTOFLEX

PŘÍPRAVA PODKLADU/ ČIŠTĚNÍ PODKLADU



Povrch očistěte měkkou utěrkou a
přípravkem 770 ANTISIL NORMAL / 771
ANTISIL FAST odmašťovač.

Ujistěte se, že je povrch před aplikací vyřten do
sucha.

Přeberte podklad vhodným brusným papírem.

APLIKACE PRODUKTU: Nanášejte v tenkých vrstvách na broušené oblasti pro zlepšení přilnavosti



Připraveno k použití
Není vyžadováno ředidlo



Konvenční stříkací pistole
1.2–1.4 mm
2–2.5 bar (29–36 psi)
2x nátěry = 5–10 µm
(0.2–0.4 mil)



1.2–1.4 mm
1.5–2 bar (22–29 psi)



5 min / 23 °C (73 °F)
Doba na vytěkání



10 min / 23 °C (73 °F)



Přelakovatelný polyesterovými tmely, 1k a 2k
základními nátěry, 1k a 2k plniči, vrchními 1k a
2k barvami.

BOD VZPLANUTÍ

4 °C / 40 °F

SPECIFICKÁ HMOTNOST

0.90 g/cm³

OBSAH SUŠINY (NEREDĚNO)

12 % váhově

VOC (2004/42/EC)

Jedná se o produkt pro přípravné operace.
Maximální obsah VOC pro tuto kategorii je
850 g/L. Obsah VOC produktu připraveného
k použití je 850 g/L.

2004/42/IIB(a)(850)850

TEORETICKÁ VYDATNOST

30–35 m² / l při 10 µm (0.4 mil)

Suchého filmu

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Očistěte nářadí pomocí akrylátového
ředidla.

POZNÁMKA

- Vyčkejte na dosažení požadované
teploty v lakovacích kabinách
- Nepoužívejte při teplotách nižších než 15 °C (59
°F)

SKLADOVATELNOST PRODUKTU

Skladujte při teplotě (+5 °C - +25 °C) (41 °F–77 °F)
Pro dosažení dobrých výsledků použijte do 12
měsíců.
Garantovaná skladovatelnost je 24 měsíců
v originálním obalu



Vždy používejte ochranné
pracovní pomůcky



Postupujte vždy podle
tohoto technického listu